

Manuale Utente

itek



Edizione: 28/11/02
Versione SW: 1.2

Indice generale

Accensione.....	3
Nuovo Lavoro.....	4
Nuovo Lavoro non Faldato.....	5
Nuovo Lavoro Faldato.....	6
Scelta Lavoro Archiviato.....	7
Inizio Lavorazione.....	8
Lavorazione.....	10
Cancellazione Lavoro Archiviato.....	11
Rifornimento Supporto.....	12
Gestione Emergenze.....	13
Problemi e soluzioni.....	14

Accensione

Accendendo la macchina sul terminale operatore compaiono alcune scritte non pertinenti l'uso della macchina stessa, potete tranquillamente ignorarle. Trascorsi alcuni secondi compare la seguente pagina di **accensione**:



La barra sotto la scritta “Tempo di setup” scorre automaticamente fino a raggiungere il valore 100. A questo punto compare la seguente pagina di **scelta lavoro**:



Sullo schermo del terminale operatore sono comparsi quattro pulsanti:

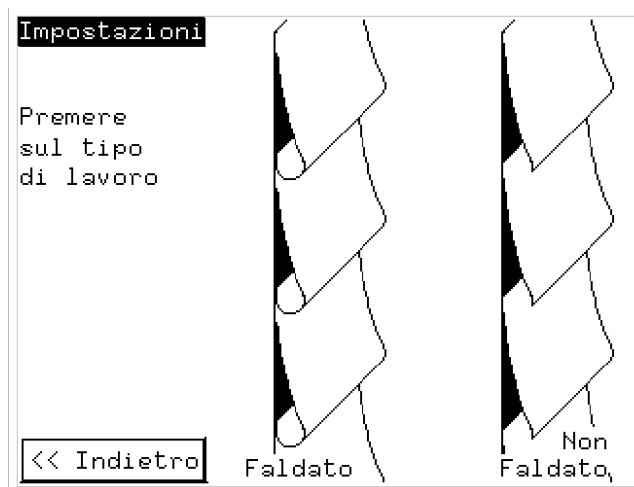
- Nuovo Lavoro (vedi pag. 4)
- Lavoro Archiviato (vedi pag. 7)
- Cancella Lavoro (vedi pag. 11)
- Rifornimento (vedi pag. 12)

nota: premendo sullo schermo del terminale operatore in corrispondenza di un pulsante si sceglie la funzione

desiderata.

Nuovo Lavoro

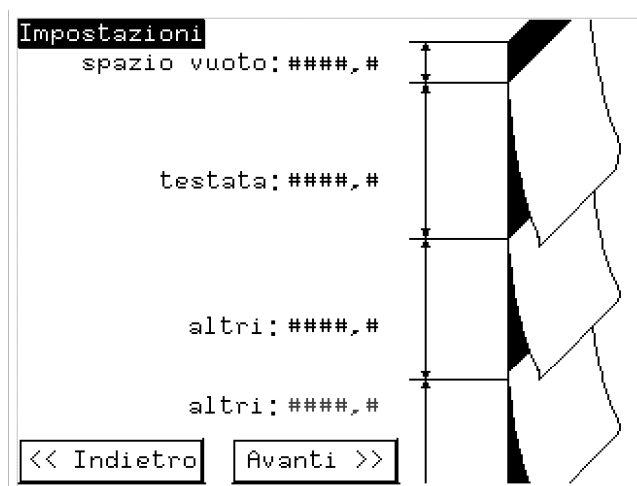
Se premete “Nuovo Lavoro” compare la seguente pagina di **scelta tipo**:



Premendo sul disegno del tipo di lavoro, “Faldato” o “Non Faldato”, si sceglie il tipo di lavorazione che si vuole effettuare, premendo sul pulsante **<< Indietro** si ritorna alla pagina di **scelta lavoro**.

Nuovo Lavoro non Faldato

Se si è premuto il disegno con il tessuto non faldato compare questa pagina di **misure non faldato**:



Nota: in realtà al posto dei #### compaiono dei numeri.

Premendo sui numeri compare sul video una tastiera con la quale si può inserire la misura desiderata, cioè di quanto deve avanzare il supporto tra una applicazione e l'altra; per confermare la misura inserita premere **ENTER**, altrimenti premere ESC.

Le misure sono in millimetri quindi scrivendo 10.5 il supporto viene fatto avanzare di 1 centimetro e 5 decimi di millimetro.

Il significato delle misure è riportato in tabella

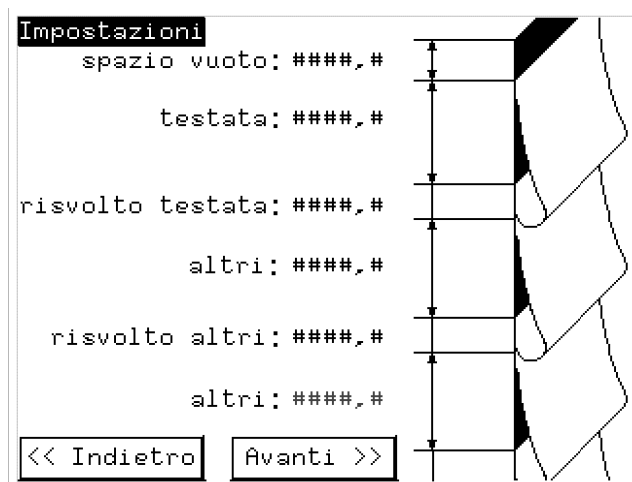
spazio vuoto	millimetri di supporto che si vogliono lasciare tra una tirella e l'altra
testata	dimensione di avanzamento (in millimetri) del supporto necessaria per incollare il primo tessuto alla distanza desiderata
altri	dimensione di avanzamento (in millimetri) del supporto necessaria per incollare tutti gli altri tessuti alla distanza desiderata

Premendo sul pulsante **<< Indietro** si ritorna alla pagina di **nuovo lavoro**.

Premendo sul pulsante **Avanti >>** si passa alla pagina di **inizio lavorazione**.

Nuovo Lavoro Faldato

Se si è premuto il disegno con il tessuto faldato compare questa pagina di **misure faldato**:



Nota: in realtà al posto dei #### compaiono dei numeri.

Premendo sui numeri compare sul video una tastiera con la quale si può inserire la misura desiderata cioè di quanto deve avanzare il supporto tra una applicazione e l'altra; per confermare la misura inserita premere **ENTER**, altrimenti premere ESC.

Le misure sono in millimetri quindi scrivendo 10,5 il supporto viene fatto avanzare di 1 centimetro e 5 decimi di millimetro.

Il significato delle misure è riportato in tabella

spazio vuoto	millimetri di supporto che si vogliono lasciare tra una tirella e l'altra
testata	dimensione di avanzamento (in millimetri) del supporto necessaria per incollare il primo tessuto alla distanza desiderata
risvolto testata	dimensione di avanzamento (in millimetri) del supporto necessaria per incollare il risvolto del primo tessuto alla distanza desiderata
altri	dimensione di avanzamento (in millimetri) del supporto necessaria per incollare tutti gli altri tessuti alla distanza desiderata
risvolto altri	dimensione di avanzamento (in millimetri) del supporto necessaria per incollare il risvolto degli altri tessuti alla distanza desiderata

Premendo sul pulsante **<< Indietro** si ritorna alla pagina di **nuovo lavoro**.

Premendo sul pulsante **Avanti >>** si passa alla pagina di **inizio lavorazione**.




Scelta Lavoro Archiviato


Se premete “Lavoro Archiviato” compare la seguente pagina, **scelta lavoro archiviato**

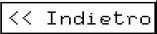
Nota: in realtà al posto dei \$\$\$ compare

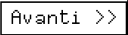


o il nome dell'ultimo programma utilizzato
o dei punti escamativi.

Premendo sul pulsante  (rubrica) si accede alla lista dei programmi di lavoro memorizzati utilizzando i pulsanti  si può scorrere lungo la lista dei nomi dei programmi; premendo  si conferma il programma scelto, premendo ESC si annulla la scelta.

Se invece ci si ricorda a memoria il nome del programma da utilizzare si può premere sopra i \$\$\$, a questo punto compare una tastiera con cui si può inserire il nome desiderato; premendo  si conferma il nome del programma scritto, con ESC si annulla la modifica.

Premendo sul pulsante  si ritorna alla pagina di **scelta lavoro**.

Premendo sul pulsante  si passa alla pagina di **inizio lavorazione**.

Inizio Lavorazione




Se avete impostato un nuovo lavoro oppure ne avete scelto uno memorizzato e avete premuto Avanti >> siete arrivati a questa pagina di **inizio lavorazione**:




Nota: in realtà al posto dei #### compaiono dei numeri e al posto dei \$\$\$ compare il nome dell'ultimo programma utilizzato o dei punti escamativi.


Qui si possono impostare i dati relativi al lavoro che si va ad eseguire:


Numero colori	numero di varianti di tessuto da applicare su ogni tirella.
Numero tirelle	numero di tirelle da eseguire.
Temperatura	temperatura di incollaggio del tessuto (va impostata in funzione del supporto e del tessuto).
Tempo di pressione	durata della pressata di incollaggio(il tempo è in secondi quindi impostado 3.3 il tessuto verrà pressato per 3 secondi e 3 decimi).
Nome	nome del programma che stiamo utilizzando.

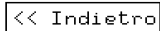
Premendo sul pulsante  (**rubrica**) si accede alla lista dei programmi memorizzati utitizzando i pulsanti  si può scorrere lungo la lista dei nomi dei programmi; premendo  si conferma il nome del programma scelto, premendo ESC si annulla la scelta. Si può così, ad esempio, sovrascrivere (aggiornare) un lavoro già esistente con quello che si sta utilizzando.

nota: cambiare il nome non significa aver cambiato il programma, ma solo il nome, quindi le misure rimangono inalterate.

Se si vuole memorizzare il programma con il nome impostato premere il pulsante .

Se si vuole modificare il nome (solo il nome non le misure) del programma da utilizzare si può premere sopra i \$\$\$, a questo punto compare una tastiera con cui si può inserire il nome desiderato; premendo  si conferma il nome scritto, premendo ESC si annulla la scelta.

Premendo sul pulsante  si possono modificare le misure tornando alle pagine di **misure non faldato** o **misure faldato** in base al tipo di lavoro scelto.

Premendo sul pulsante  si ritorna alla pagina di **scelta lavoro**.

Premendo sul pulsante **Start** si passa alla pagina di **lavorazione** e quindi al lavoro vero e proprio.

Lavorazione

Se avete premuto **Start** siete arrivati alla pagina di **lavorazione**.

Preparate un tessuto infilandolo sotto il pressore, togliete le mani, premete il pedale e la macchina incollerà il vostro tessuto, poi farà avanzare il supporto fino alla posizione in cui incollare il tessuto successivo.




Nota: in realtà al posto dei #### compaiono dei numeri e al posto dei \$\$\$ compare il nome dell'ultimo programma utilizzato o dei punti escamativi.


Sequenza di applicazione:


1. inserire il tessuto sotto il pressore
2. togliere le mani mantenendo fermo il tessuto
3. premere il pedale (o il pulsante verde su pannello di controllo)
4. la macchina incolla il tessuto:
 1. la piastra riscaldante si solleva
 2. appena la piastra è alta il pressore scende
 3. con il pressore basso, il tessuto viene premuto per "Tempo di pressione:" secondi
 4. il pressore risale
 5. con il pressore alto il riscaldatore si abbassa
5. il supporto si muove fino alla posizione successiva dove applicare il tessuto.

Premendo il pulsante  si ferma il lavoro

Il pulsante  permette di ripetere l'ultima misura (es.; se si è sbagliato un tessuto), ma solo e soltanto l'ultima.

La macchina torna indietro fino alla misura precedente e permette di ripetere il ciclo di applicazione ed avanzamento.

Il pulsante  permette di evitare di incollare un tessuto (lascia lo spazio vuoto sul supporto), semplicemente avanzando senza pressare il supporto.

Il pulsante  permette di mantenere sempre alta la resistenza per particolari tipi di lavorazione permettendo di scaldare subito il supporto.

ATTENZIONE!!!

Tenere la resistenza sempre alta aumenta il pericolo di scottarsi le dita e le mani.




Per evitare scottature munirsi di guanti con adeguata protezione termica.


Cancellazione Lavoro Archiviato



Se nella pagina di **scelta lavoro** avete scelto “cancella lavoro” compare la pagina **cancella lavoro archiviato**:




Nota: in realtà al posto dei \$\$\$ compare il nome dell'ultimo programma utilizzato o dei punti esclamativi.

Premendo sul pulsante  (**rubrica**) si accede alla lista dei programmi di lavoro memorizzati utilizzando i pulsanti  si può scorrere lungo la lista dei nomi dei programmi; premendo  si conferma il programma scelto, premendo ESC si annulla la scelta.

Se invece ci si ricorda a memoria il programma da utilizzare si può premere sopra i \$\$\$, a questo punto compare una tastiera con cui si può inserire il nome desiderato; premendo  si conferma il nome del programma che è stato scritto, ESC si annulla la scelta.

Se si preme il pulsante  il programma che compare a fianco a “Nome:” viene cancellato. Premere il pulsante  per confermare la cancellazione.

Premendo sul pulsante  si ritorna alla pagina di **scelta lavoro**.

Rifornimento Supporto

Se nella pagina di **scelta lavoro** avete scelto rifornimento compare la pagina di **rifornimento**:

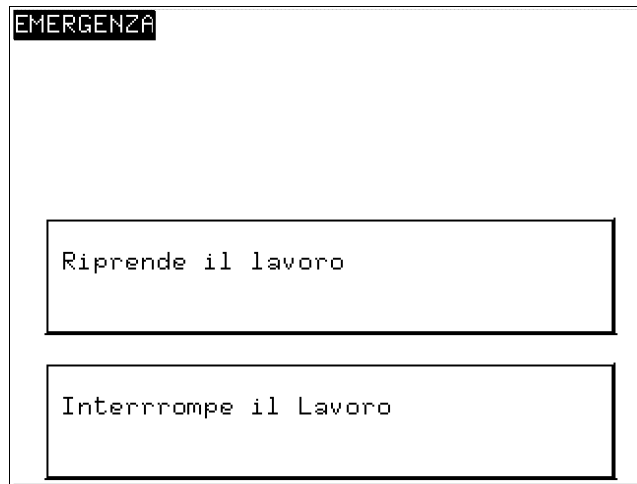


Quando compare questa pagina viene abilitato il selettore posto sul retro della macchina che permette di muovere il rullo traente per introdurre agevolmente il supporto. Introdotto il supporto ci può portare sul davanti della macchina e manovrare il rullo dal terminale operatore con i pulsanti “Svolge TNT” e “Riavvolge TNT”

Premendo sul pulsante si ritorna alla pagina di **scelta lavoro**.

Gestione Emergenze

La pressione del pulsante rosso di emergenza ferma immediatamente la macchina, e fa comparire la seguente pagina:



Premendo il pulsante “Riprende il lavoro” si può riprendere ad eseguire ciò che si stava facendo prima della pressione del pulsante di emergenza.

Premendo il pulsante “Interrrompe il lavoro” si viene riportati nella pagina di **Scelta Lavoro**.

Problemi e soluzioni

Problema:

- il supporto non si muove

Possibili cause:

- se il pressore non è nella posizione alta non si può muovere
- il controllo motore (inverter) non è pronto

Possibili soluzioni:

- controllare che il sensore posizionato sopra il pistone pneumatico sia posizionati bene e ben bloccato, eventualmente muoverlo su e giù o sostituirlo
- spegnere la macchina per 3 minuti, controllare se qualcosa blocca il rullo o lo lascia rutare con difficoltà

Problema:

- il pressore non scende

Possibili cause:

- la piastra riscaldante non è completamente alta
- il sensore di riscaldatore alto non funziona correttamente, è il sensore che abilita la discesa del pressore

Possibili soluzioni:

- controllare che qualcosa non blocchi il movimento della piastra riscaldante
- controllare che il sensore posizionato sopra il pistone pneumatico sia posizionati bene e ben bloccato, eventualmente muoverlo su e giù o sostituirlo

Problema:

- il pressore scende ma non risale

Possibili cause:

- il pressore non arriva fino in fondo alla sua corsa
- il sensore di pressore basso non funziona correttamente, è il sensore che abilita il conteggio del tempo di pressione

Possibili soluzioni:

- controllare se qualcosa (tessuto troppo alto o altro) impedisce al pressore di scendere
- controllare che il sensore posizionato sopra il pistone pneumatico sia posizionati bene e ben bloccato, eventualmente muoverlo su e giù o sostituirlo

Problema:

- sul terminale operatore appaiono punti di domanda al posto dei numeri e delle figure

Possibili cause:

- il cavo di trasmissione dati tra PLC Siemens e terminale operatore è scollegato
- il PLC Siemens è spento
- il PLC Siemens è rotto

Possibili soluzioni:

- controllare il cavo su entrambi i lati, PLC e terminale operatore, e che i contatti siano bloccati con le viti avvitate bene
- controllare il fusibile F6
- sostituire il PLC con un nuovo